

南京江北新区智能制造产业园:

锚定“空铁智造走廊” 奋力书写“升维”新篇章

春风浩荡,万物竞发。

当清晨的第一缕阳光掠过龙王山,南京江北新区智能制造产业园各家企业,已是一片热气腾腾的繁忙景象。聚隆复材的共享工厂内,数架无人机的机体结构正进入最后装配;江苏中数创和科技股份有限公司技术人员的屏幕上,“中数智擎”工业大模型的算法正在持续迭代;福加智能的“零碳工厂”里,储能电柜与光伏阵列正在AI指挥下进行着关于能源使用的无声“对话”……这片承载着新区制造业厚重历史的土地,在2026年的春天,正以“等不得”的紧迫感,在“空铁智造走廊”的宏伟蓝图上,奋力书写产业“升维”的崭新篇章。

扬子晚报/紫牛新闻记者 刘丽媛



江北新区智能制造产业园



民用倾转旋翼混动飞行器

向新而行 “链主”引领低空与地面的双重跨越

在园区企业南京聚隆科技股份有限公司,一场从“地面”到“天空”的跨越正在上演。这家深耕高分子新材料二十余年的企业,早已是轨道交通、新能源汽车产业链上的“隐形冠军”。而如今,聚隆的视野投向更广阔的天空。

走进聚隆复材的“共享工厂”,数架无人机的机体结构正进入最后装配。作为2025年下线的“明星产品”——民用倾转旋翼混动飞行器,融合了倾转旋翼与混合动力双重技术,既拥有垂直起降的灵活性,又兼具固定翼巡航的高效性,对材料的轻量化、高强度、抗疲劳提出了极致要求。聚隆凭借深厚

的改性技术积累,通过优化树脂体系和整体成型舵面模压模具专利工艺,让机体实现“减重15%、强度提升20%、抗疲劳寿命延长30%”的三重突破。

作为园区航空航天赛道的“链主”,由聚隆牵头的江北新区智能制造产业园低空飞行器制造“共享工厂”模式,将有效破解行业痛点。“共享工厂”模式不仅能为产业链上下游众多中小企业省去大量的成本投入,还能加速资源匹配、提升生产效率。假如一家飞控系统配套商因主机厂订单波动导致产能闲置,通过共享平台的“云端智造大脑”,其飞控模

块被智能匹配至多个无人机整机项目,产能利用率迅速提升。一家中型无人机从原材料入库到整机试飞交付,最快仅需1~2周。聚隆正以“链主”之姿,引领更多中小企业“借船出海”,共同做大低空经济“蛋糕”。

与此同时,地面的“链主”南汽江北新区基地也在开足马力。4万平方米的车间里,每天有近1000辆汽车高效下线,企业订单已排至下半年,正全力冲刺整车、发动机、电池三大板块产量均突破30万台的目标,为新区打造千亿级新能源汽车产业集群注入核心动能。

向高而攀

锚定“6+2”赛道,共筑产业新高地

企业的新目标折射出园区产业的“升维”加速度。作为新区“天空智城概念规划”的核心主体和无人机共享工厂建设的牵头企业,聚隆复材有更大“野心”——聚隆正致力于建立国内一流的科研、制造、测试基地,打造南京市最具特色的共享赋能的无人机产业集聚地。

在“能碳+AI”的赛道上,福加智能同样制定了2026年的“作战图”。今年初,福加成立AI应用研究院,吸纳高端AI人才,并将成为AI驱动的能碳管理全球领先企业作为公司新的发展愿景,聚焦能源管理和洁净环境垂类算法及工商业储能,打造能碳管理智能体,加速在智算中心、工厂、园区等产业端的落地应用。零碳园区是工业绿色转型的大趋势,长期以来,福加通过整合风、光、储、充技术,打通“发电+储能+充电+负荷侧”生态链,为客户提供零碳综合解决方案,由其打造的天加能源零碳园区项目,光伏装机容量5.5MW、储能装机容量2MWh,实现绿电占比75%,是江苏省光伏建筑与能源微网的示范项目。未来,借助新的AI技术,福加将助力更多传统园区、工厂实现“零碳”目标。

企业的冲锋,离不开园区精心铺设的“跑道”。2025年,园区交出了一份亮眼的成绩单:规上工业总产值达522.5亿元,位列全市重点园区前列;“四大行动”落地见效,企业智改数转成果丰硕,多家企业新晋国家级单项冠军、专精特新“小巨人”;招商引资签约项目75个,总投资达150亿元,项目建设与研产贯通齐头并进。

面向2026年,园区的战略布局已然清晰:在空间上,“空铁智造走廊”建设启动区,千余亩工业用地规划调整已完成,数百亩连片熟地时刻准备服务重大项目落地;在创新上,持续推动中数创和与清华大学的“工业数字化联合研究中心”等平台能级跃升,让顶尖算法与工业场景深度融合;在服务上,构建“全域覆盖、精准高效、闭环管理”的一体化网格服务体系,用“事不过夜服务、永不简单说不”的金字招牌,为企业发展保驾护航。春风浩荡,征鼓催人。一幅“科技引领、产业集聚、生态优美”的高质量发展画卷,正在南京江北新区智能制造产业园加速铺展。这片热土,正以实干为笔,在“空铁智造走廊”上奋力书写属于自己的春天故事。

以智赋能 AI大模型重塑工业的“最强大脑”

当制造业插上人工智能的翅膀,会激发出怎样的化学反应?江苏中数创和科技股份有限公司和南京福加智能科技有限公司,正给出人工智能在垂类领域的应用答案。

走进中数创和,技术团队正在为“中数智擎”工业大模型注入新的行业知识。这家企业与清华大学共建联合研究中心,致力于解决顶尖AI算法落地工业生产的“最后一公里”难题。“最大的挑战不是算法先进性,而是实验室的‘通用’与产线的‘专用’之间的适配。”企业负责人道出关键。

为此,中数创和构建了“靶向研发—仿真验证—试点落地—闭环迭代—规模推广”的全链路体系。在轨道交通列车车体焊接这一核心工序中,传统模式高度依赖资深焊工的经验,参数调整周期长。中数智擎的工艺参数推荐智能体,将老师傅的焊接经验与海量文档转化为结构化知识图谱,可根据车型、材质精准适配最优焊接

参数,大幅缩短调整周期。在列车运维环节,故障诊断智能体实时监测走行部运行数据,精准预判潜在故障,将运维从“事后补救”推向“预测性维护”。目前,企业正依托园区“试验场”生态,服务更多制造企业实现从“经验驱动”到“数据驱动”的质变。

而在福加智能新投用的江北研发制造基地,一座现代化的“零碳工厂”正从蓝图变为现实。屋顶479kWp光伏整齐排列,熠熠生辉,375kW/783kWh储能系统及智能充电桩高效运转。这一切的“指挥官”,是福加自研的能碳管理平台及“青山”垂类大模型。

“如果把光伏、储能、充电桩和高效机房比作乐队的不同乐器,AI大模型就是那位指挥家。”福加负责人形象地比喻。AI会根据实时的电价(峰谷平)、光伏发电的预测量以及建筑的制冷/供热需求,进行动态排程。比如在电价谷时或光伏发电充裕时,AI会指挥储能系统充电,甚至让高效机房进行“蓄

冷”;到了用电高峰期,再释放这些能量,实现经济效益和减碳的最大化。这套系统让该基地绿电消纳率接近100%,每年节约电费超50万元。

2026年是福加“能碳+AI”战略的关键之年,福加以提升“青山”能碳管理垂类大模型及eFlex能碳管理平台为突破点,加大AI技术落地应用。同时,其自主开发的261kWh储能液冷一体机、418kWh储能液冷一体机和5MWh集装箱等产品正加速推向市场,并规划年内完成欧标、美标认证。福加牵头实施的深、穗地铁项目成效显著,深圳示范站能效比达7.17(远超行业均值),控制技术获评“国际领先”;广州项目则作为国内首个6.0标杆,入选国家节能中心典型案例;参与打造的万科“生物圈三号”零碳社区能效比提升77%,年减碳125吨。“我们正从单纯的‘算得清’,向‘管得好’乃至‘让碳资产变现’跨越。”福加的目标清晰而坚定。



中数创和

福加261kWh储能液冷一体机